

**CHROMATIC**  
SYSTEM®

# **LA MACHINE À TEINTER HA 450**

MANUEL D'ENTRETIEN





Votre machine à teinter Fast&Fluid®, modèle HA450, nécessite un entretien quotidien indispensable d'une dizaine de minutes afin de la maintenir en bon état de fonctionnement, et de vous garantir l'exactitude et la reproductibilité parfaite des teintures réalisées.

Ce manuel rappelle les manipulations simples et essentielles à réaliser.

**CHROMATIC**  
SYSTEM®

# SOMMAIRE

---

## 7 Entretien journalier

- 8 Nettoyage de la brosse
- 10 Démontage et nettoyage du couteau de perforation
- 12 Purge des colorants

## 13 Entretien hebdomadaire

- 14 Contrôle des niveaux de colorants

## 19 Entretien mensuel

- 20 Contrôle de l'agitation des colorants



# ENTRETIEN JOURNALIER

---

## Nettoyage de la brosse

Dans le but de maintenir les valves de distribution propres, la machine à teinter est équipée d'une brosse de nettoyage.



*Brosse de nettoyage HA450*



## Pour nettoyer la brosse :

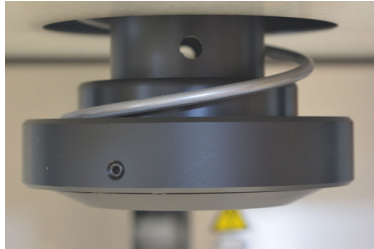
Ouvrir la trappe d'accès ■ protégeant la brosse.



- Appuyer sur le bac.
- Enlever la brosse de son compartiment.
- Rincer la brosse avec de l'eau, puis remplacer le liquide de brosse par un mélange d'eau et de Novacline® (préconisé par le constructeur), ou par un mélange d'eau et de lessive Saint-Marc®.

# Démontage et nettoyage du couteau de perforation

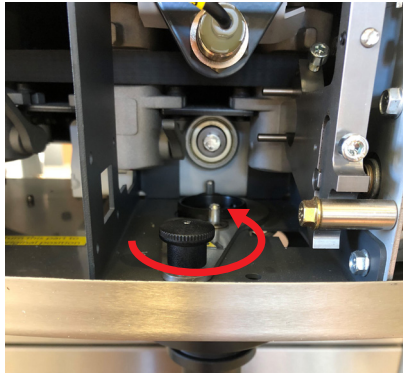
Tous les jours, nettoyer les parois intérieures et extérieures du couteau.



*Système de perforation HA450*



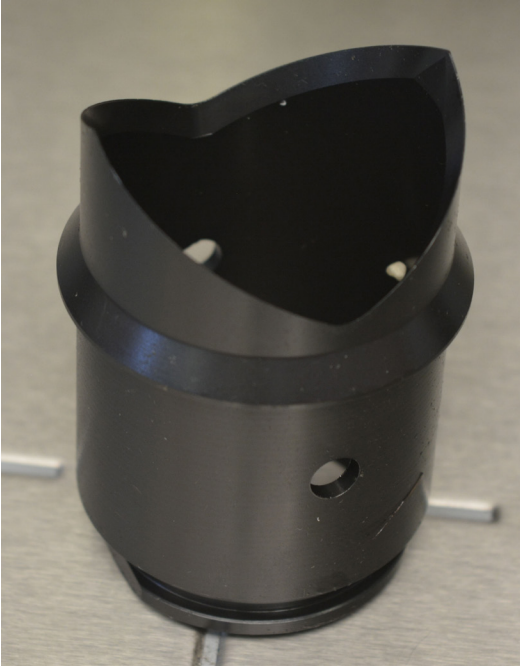
Attention, le couteau de perforation est très aiguisé et pointu.



*Démonte couteau HA450*

## Pour démonter le couteau de perforation :

- Descendre le plateau à son maximum.
- Utiliser le démonte couteau fourni avec la machine pour dévisser le couteau.



*Couteau HA450*




Ne pas utiliser d'abrasif type papier de verre.

- Gratter les éventuels restes de bases se trouvant sur le couteau.
- Terminer le nettoyage avec un produit de type Solvapeint®.

# Purge des colorants

Tous les jours, faire une purge des colorants permet d'éviter à ceux les moins distribués de s'assécher.

## Pour purger les colorants :

Remonter le couteau sur le bloc de perforation. 

Cliquer sur « Machine »  

Cliquer sur « Purge » 

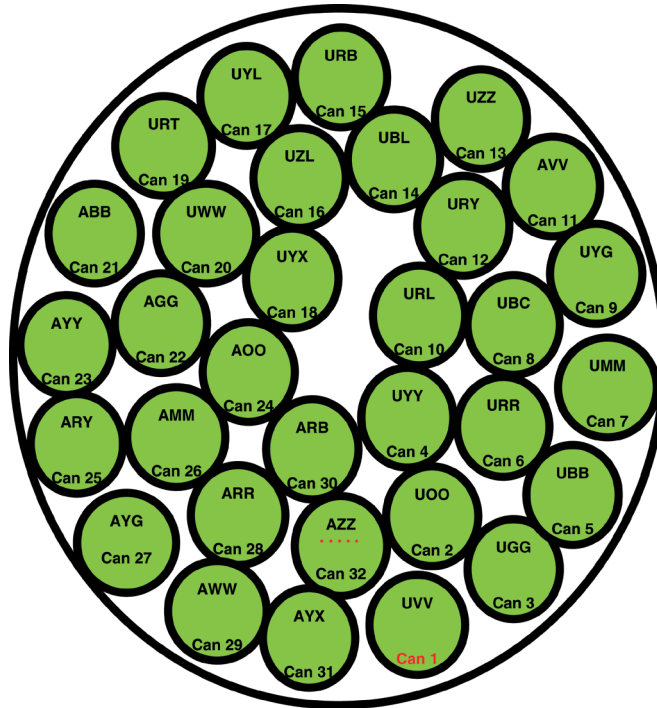


# ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

---

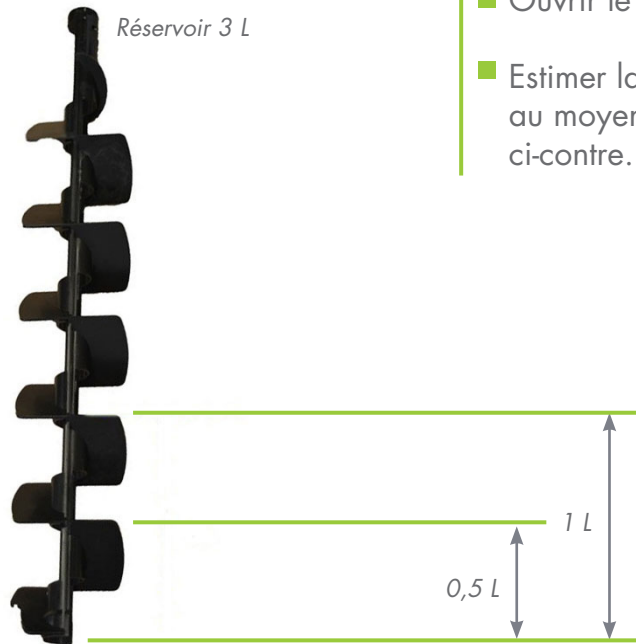
# Contrôle des niveaux des colorants

Toutes les semaines, vérifier les niveaux des colorants permet d'éviter d'éventuelles erreurs de teintés.





*Schéma d'implantation des colorants HA450*

## Pour comparer les niveaux de colorants entre l'informatique et le réservoir :

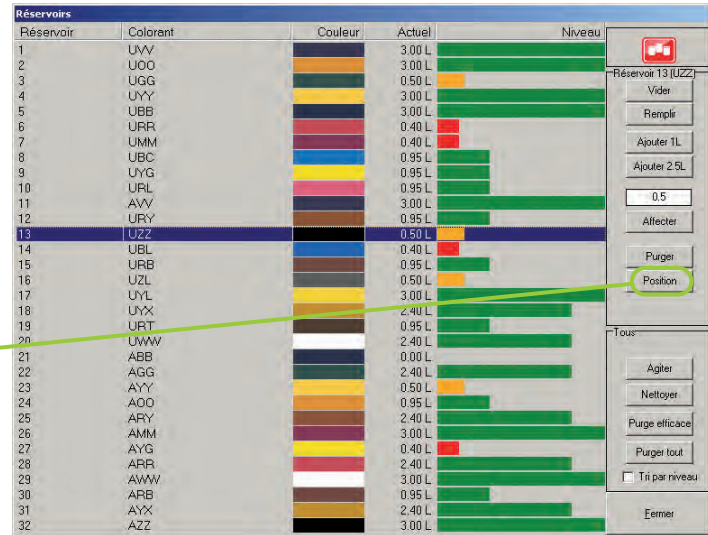


- Ouvrir le réservoir.
- Estimer la quantité de colorant au moyen de l'illustration ci-contre.

*Evaluation de la quantité de colorant par rapport aux pales d'agitation*

Ouvrir les niveaux de colorants en cliquant sur « Machine » , puis « Niveaux réservoirs » .

Cliquer sur le réservoir voulu, puis cliquer sur « Position ».



| Réservoir | Colorant | Couleur | Actuel | Niveau |
|-----------|----------|---------|--------|--------|
| 1         | UVY      |         | 3.00 L |        |
| 2         | UOQ      |         | 3.00 L |        |
| 3         | UGG      |         | 0.50 L |        |
| 4         | UYV      |         | 3.00 L |        |
| 5         | UBB      |         | 3.00 L |        |
| 6         | URR      |         | 0.40 L |        |
| 7         | UMM      |         | 0.40 L |        |
| 8         | UBC      |         | 0.95 L |        |
| 9         | UYG      |         | 0.95 L |        |
| 10        | URL      |         | 0.95 L |        |
| 11        | AVV      |         | 3.00 L |        |
| 12        | URY      |         | 0.95 L |        |
| 13        | UZZ      |         | 0.50 L |        |
| 14        | UBL      |         | 0.40 L |        |
| 15        | URB      |         | 0.95 L |        |
| 16        | UZL      |         | 0.50 L |        |
| 17        | UYL      |         | 3.00 L |        |
| 18        | UYX      |         | 2.40 L |        |
| 19        | URT      |         | 0.95 L |        |
| 20        | LWW      |         | 2.40 L |        |
| 21        | ABB      |         | 0.00 L |        |
| 22        | AGG      |         | 2.40 L |        |
| 23        | AYY      |         | 0.50 L |        |
| 24        | AOO      |         | 0.95 L |        |
| 25        | ARY      |         | 2.40 L |        |
| 26        | AMM      |         | 3.00 L |        |
| 27        | AYG      |         | 0.40 L |        |
| 28        | APR      |         | 2.40 L |        |
| 29        | AWW      |         | 3.00 L |        |
| 30        | APB      |         | 0.95 L |        |
| 31        | AYX      |         | 2.40 L |        |
| 32        | AZZ      |         | 3.00 L |        |

- Vérifier que la quantité, notifiée en litres, de l'informatique corresponde bien à la quantité relevée visuellement.
- Sinon procéder à l'ajustement soit par remplissage de colorants, soit par correction de la valeur affichée.



# CHROMATIC SYSTEM®



Return this  
to its original

542



# ENTRETIEN MENSUEL



---

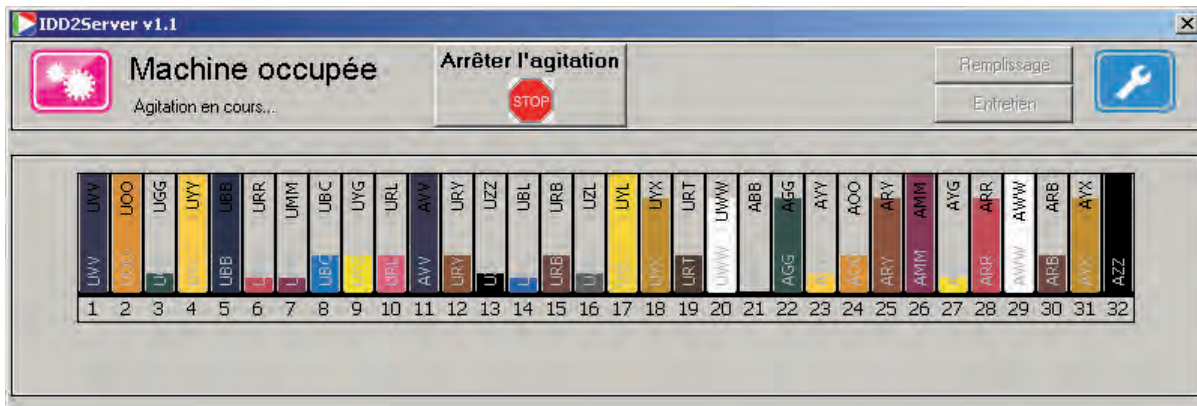
# Contrôle de l'agitation des colorants

Tous les mois, vérifier visuellement que les colorants soient bien agités.

**Pour vérifier l'agitation des colorants :**



- Fermer le capot supérieur de la machine.
- Cliquer sur « Machine » .
- Cliquer sur « Agitation » .



- Le message « Agitation en cours... » apparaît.
- Ouvrir le capot supérieur de la machine.
- Vérifier l'agitation des colorants dans tous les réservoirs.
- Cliquer sur « Arrêter l'agitation » une fois le contrôle visuel terminé.

**CHROMATIC**  
SYSTEM®



- Pour votre sécurité, ne pas effectuer d'autres manipulations ou interventions sans l'assistance d'un technicien.
- Utiliser des gants anti-coupure pour la manipulation ou le nettoyage du couteau.
- Utiliser des gants en nitrile pour l'étape de nettoyage avec des diluants solvantés.

---

Maintenance et SAV  
Hotline 08h00 - 17h30  
Tél : 03 21 63 04 21  
Fax : 03 21 63 04 27

---

# CHROMATIC SYSTEM®

La technologie couleur  
haute définition

Hotline Centre Réponse Couleur  
Tél : 03 21 63 77 48  
Fax : 03 21 63 77 31

Hotline Maintenance et SAV  
Tél : 03 21 63 04 21  
Fax : 03 21 63 04 27



Une marque du groupe PPG - 2018